

Descrizione

Cassonetto ventilante a trasmissione conforme alla **Direttiva ErP 2015** con pannelli laterali in acciaio zincato e struttura in profili d'alluminio. Cassa autoportante rivestita internamente con materiale isolante sp. 5 mm, completa di pannelli laterali apribili. Telaio motore-coclea montato su supporti antivibranti. Ventilatore centrifugo a doppia aspirazione, girante pale avanti. Trasmissione a cinghia e pulegge (a destra della mandata). Bocca premente completa di giunto antivibrante. Motore asincrono trifase con protezione termica a riarmo automatico, IP 55 classe F. Massima temperatura di esercizio 60°C.

Costruzione

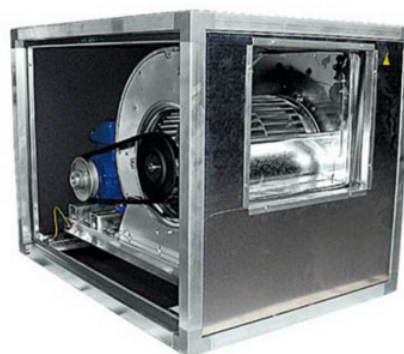
Struttura in profili d'alluminio, pannelli laterali apribili in lamiera d'acciaio zincata rivestita internamente in materiale isolante.

Altre versioni

CVETDP: cassa in doppia pannellatura sp. 25 mm, con interposta lana di roccia di densità 110 kg/m³.

CVETSX: cinghia e pulegge a sinistra della mandata.

CCT: per evacuazione fumi (400° C per 2 ore secondo EN12101-3).



Accessori

CUFFCVET: cuffia di espulsione con rete.

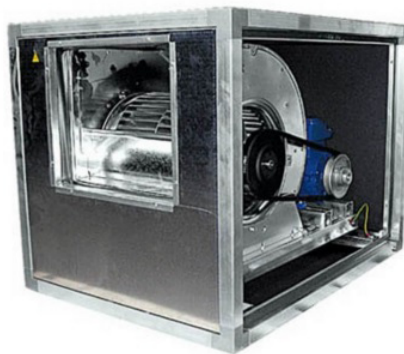
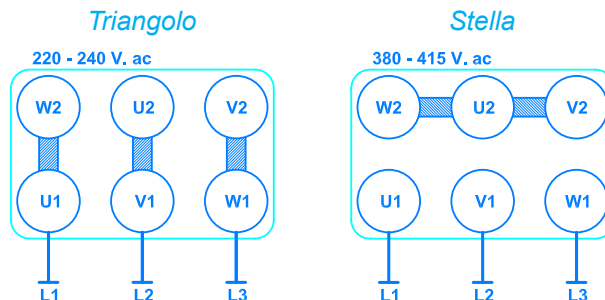
TETTCVET: tettuccio parapiooggia.

Capitolato

Cassonetto ventilante a trasmissione, pannelli in acciaio zincato e struttura in alluminio, isolato internamente. Ventilatore a doppia aspirazione, girante pale avanti. Motore asincrono trifase, IP 55 classe F.

Mod.	V	P _n	poli (-)
	(V/Hz/ph)	(kW)	
9/9- B	400/50/3	0,75	4
9/9- C	400/50/3	1,10	4
10/10- A	400/50/3	0,75	4
10/10- B	400/50/3	1,10	4
10/10- C	400/50/3	1,50	4
12/12- A	400/50/3	1,10	4
12/12- B	400/50/3	1,50	4
12/12- C	400/50/3	2,20	4
15/15- A	400/50/3	1,50	4
15/15- B	400/50/3	2,20	4
15/15- C	400/50/3	3,00	4
18/18- A	400/50/3	3,00	4
18/18- B	400/50/3	4,00	4
18/18- C	400/50/3	5,50	4

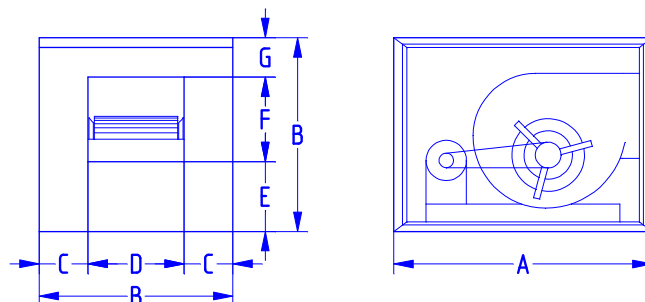
V alimentazione : tensione(stella)/frequenza/n° fasi
 P_n potenza nominale motore



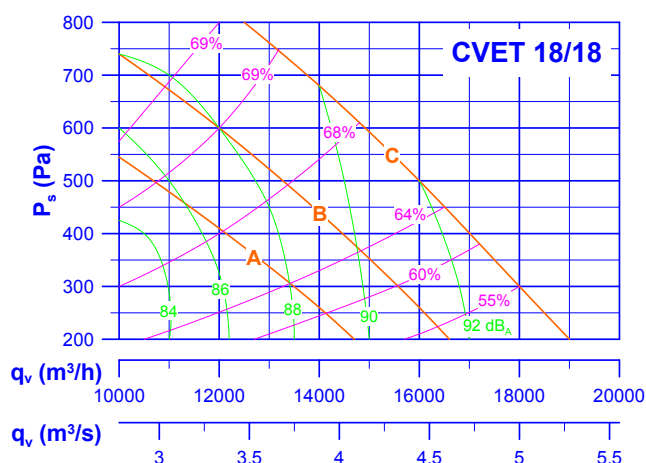
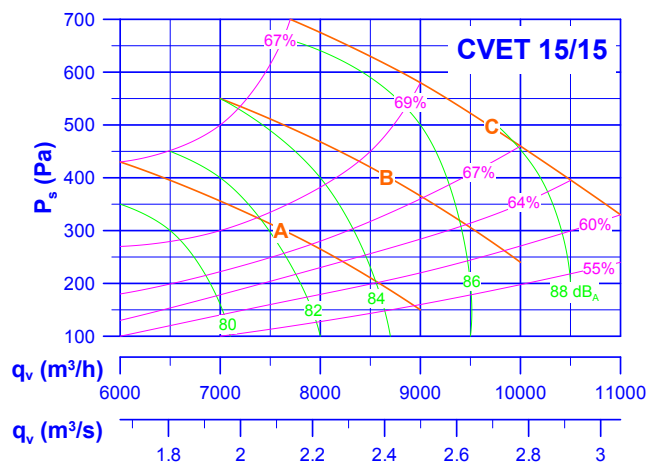
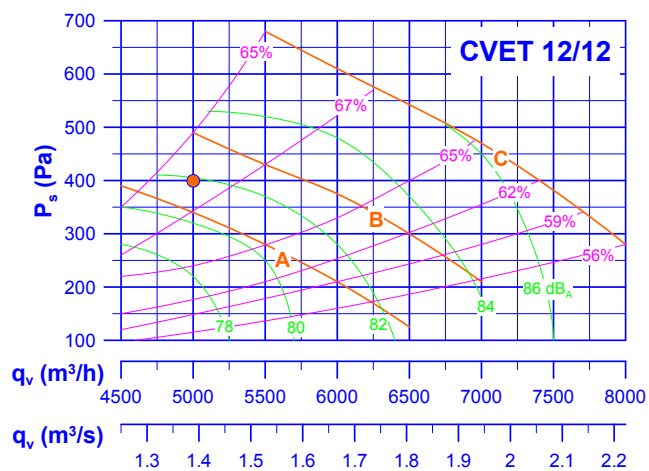
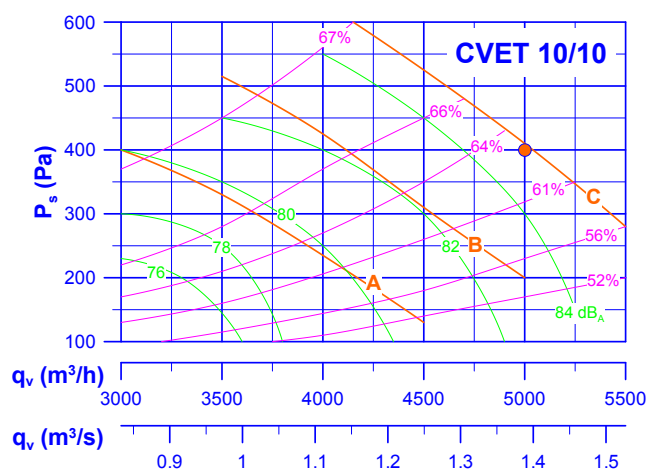
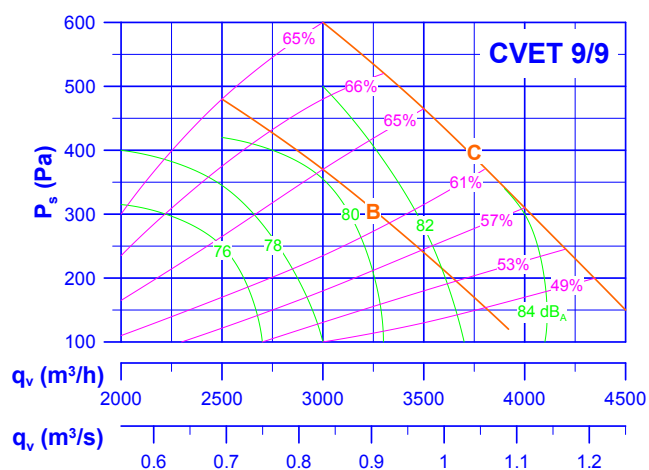
CVETSX

Mod.	A	B	C	D	E	F	G	M*
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
9/9	800	600	151	298	216	262	122	41
10/10	800	600	135	331	248	289	63	56
12/12	900	700	153	395	275	341	84	75
15/15	1200	950	240	470	300	404	246	111
18/18	1200	950	197	557	367	478	105	160

* M = massa



$(P_s : \text{pressione statica})$



Selezione

Ogni taglia di cassonetto è disponibile con 3 varianti (2 per il modello 9/9) di potenza motore: A, B, C. Individuato sul piano portata-pressione il punto di lavoro richiesto, se esso cadrà nell'area sottesa dalla curva A (B, C), il motore adatto sarà quello nella variante di potenza A (B, C). Il rapporto di trasmissione (diametri puleggie) verrà determinato (in produzione) in modo tale che la curva caratteristica passi per il punto di lavoro richiesto. Quest'ultimo inoltre determina il rendimento della girante (curve viola) ed il livello di potenza sonora (curve verdi).

Esempio

Si voglia selezionare un cassonetto a trasmissione per il seguente punto di lavoro: portata 5000 m³/h, pressione statica utile 400 Pa. Le soluzioni sono:

- 1) CVET 10/10 C, con rendimento girante pari al 63% e livello di potenza sonora totale pari a 85 dB_A
- 2) CVAT 12/12 B, con rendimento girante pari al 66% e livello di potenza sonora totale pari a 82 dB_A

